

3000 シリーズ オペレーション（測長アライメント機能対応）（Rev. 1.00）

受講者氏名		受講期間	
会社名		トレーナー	

<3000 シリーズ オペレーション（Rev. 1.00）>

項目	日付	受講者	トレーナー
.....1 日目.....			
1. 機械の構成			
1.1. タッチパネルの表示画面構成を理解する	_____	_____	_____
1.2. ソフトウェアキーボードの配列を理解する	_____	_____	_____
2. 機械の立ち上げおよび終業			
2.1. 機械の立ち上げを行う	_____	_____	_____
2.2. システムイニシャルを実行する	_____	_____	_____
2.3. 暖機運転を実行する	_____	_____	_____
2.4. セットアップを実行する	_____	_____	_____
2.5. 機械の終業作業を行う	_____	_____	_____
3. フルオートメーション運転			
3.1. デバイスデータリスト画面の操作を行う	_____	_____	_____
3.2. フルオートメーション運転を実行する	_____	_____	_____
4. フルオートメーション運転中の補正			
4.1. フルオートメーション運転中の補正作業項目を理解する	_____	_____	_____
4.2. 光量／フォーカス調整を実行する	_____	_____	_____
4.3. ヘアライン合わせ補正を実行する	_____	_____	_____
4.4. カット位置補正を実行する	_____	_____	_____
4.5. 送り速度変更を実行する	_____	_____	_____
4.6. ブレードハイト補正を実行する	_____	_____	_____
5. マニュアルオペレーション			
5.1. マニュアルアライメントを実行する	_____	_____	_____
5.2. オートアライメントを実行する	_____	_____	_____
5.3. オートカットを実行する	_____	_____	_____
5.4. セミオートカットを実行する	_____	_____	_____

6. デバイスデータ

- 6.1. デバイスデータのコピーを行う _____
- 6.2. デバイスデータの移動を行う _____
- 6.3. デバイスデータのリネームを行う _____
- 6.4. デバイスデータの削除を行う _____
- 6.5. デバイスデータを作成する _____
- 6.6. カット動作機能の詳細を理解する _____
- 6.7. プロセスコントロールテーブルの設定を行う _____
- 6.8. アライメントデータ設定内容を理解する _____
- 6.9. Z軸オートダウン（ブレード摩耗補正機能）について理解する _____
- 6.10. ウォータープログラムメンテナンス機能設定を理解する _____
- 6.11. オートセットアップの設定を行う _____
- 6.12. プリカット機能の目的とデータ設定を理解する _____
- 6.13. カーフチェック機能のデータ設定を行う _____
- 6.14. マルチインデックスワークのデバイスデータ設定を理解する _____

7. ブレードメンテナンス

- 7.1. ブレードメンテナンス作業の流れを理解する _____
- 7.2. ブレードを交換する _____
- 7.3. 新規ブレードデータの設定を行う _____
- 7.4. 中古ブレードデータの設定を行う _____
- 7.5. ブレード破損検出器の調整を行う _____
- 7.6. セットアップ機能について理解する _____
- 7.7. セットアップデータの設定を行う _____
- 7.8. チャックテーブルセットアップを実行する _____
- 7.9. 位置指定セットアップを実行する _____
- 7.10. 非接触セットアップを実行する _____
- 7.11. センサ位置合わせセットアップを実行する _____
- 7.12. ブレードドレッシングを実行する _____
- 7.13. ヘアライン合わせ補正作業を実行する _____

8. アライメントティーチ

- 8.1. メジャー機能を使用する _____
- 8.2. アライメントティーチを実行する _____
- 8.3. アライメントターゲット選択の要点を理解する _____
- 8.4. プロセスコントロールの起動（カット以外）を実行する _____

9. 付録

- 9.1. （付録）カット中のエラーを理解する _____

- 9.2. (付録) カバーによるインターロックエラーを理解する _____
- 9.3. (付録) セットアップ時のエラーを理解する _____
- 9.4. (付録) アライメント時のエラーを理解する _____
- 9.5. (付録) カーフチェック時のエラーを理解する _____
- 9.6. (付録) ブレード破損検出【特別付属品】によるエラーを理解する _____
- 9.7. (付録) 供給ユーティリティによるエラーを理解する _____
- 9.8. (付録) その他のエラーを理解する _____

<3000 シリーズ オペレーション (測長アライメント機能対応) (Rev. 1.00) >

項目	日付	受講者	トレーナー
1. 測長アライメント機能			
1.1. デバイスデータ画面を確認する【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.2. プロセスコントロールテーブルの設定を行う 【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.3. 測長アライメントデータ設定内容について理解する 【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.4. 最小二乗法 θ 合わせデータ設定内容について理解する 【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.5. 多枚貼りデータ設定内容について理解する【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.6. カットライン順序データ設定内容について理解する 【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.7. アライメント測長結果画面を確認する【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____
1.8. メジャー2 機能を実行する【測長アライメント機能対応】	_____	_____	_____

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
オペレーション	<ul style="list-style-type: none"> ・ 該当装置を操作したことがない方 ・ 装置のデータや機能設定を行う方 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータ呼び出して製品を加工するスキルを習得します ・ 装置を移動させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します
メンテナンス 1	<ul style="list-style-type: none"> ・ オペレーションコースを修了した（または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの）方 ・ 装置の定期的な保守作業を行う方 	装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します
メンテナンス 2	<ul style="list-style-type: none"> ・ メンテナンス 1 コースを修了した（または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの）方 ・ 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方 	装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治工を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します