

DAD3220/3230/3430 メンテナンス 2 (Rev. 3.00)

受講者氏名		受講期間	
会社名		トレーナー	

【注意】 以降で「※」が付いているモジュールは、お客様の装置の仕様により実施できない可能性があります。詳しくは、本サインオフシート末尾の Technical Newsletters (#tn12016-0021j) をご参照ください。

項目 日付 受講者 トレーナー

..... 1 日目

1. 安全関連情報

- 1.1. インターロック機構を理解する _____
- 1.2. 安全機能を検証する _____

2. 装置の内部構造

- 2.1. 電気ブロックダイアグラムを理解する _____
- 2.2. 各制御基板の機能を理解する _____
- 2.3. 機械部品の位置を理解する _____
- 2.4. サーボモータドライバおよび DDM ドライバ上の
エラーコードの意味を理解する _____
- 2.5. スピンドルモータドライバ上のエラーコードの意味を理解する _____
- 2.6. モータドライバ Dip SW の設定を理解する _____
- 2.7. 水・エア配管回路を理解する _____
- 2.8. チャックテーブルセットアップの原理を理解する _____

..... 2 日目

3. 測定

- 3.1. ダイヤルゲージの正しい使い方を理解する _____
- 3.2. チャックテーブル上面平行精度を測定する _____
- 3.3. X 軸真直度を測定する _____
- ※ 3.4. X 軸-スピンドル軸の直角度を測定する _____

4. 調整

- ※ 4.1. θ 軸（チャックテーブル）上面平行精度を調整する _____
- ※ 4.2. X 軸-スピンドル軸の直角度を調整する _____
- 4.3. ピクセルサイズメジャーを実行する _____

.....

5. 部品交換

- 5.1. 各制御基板の Dip SW を設定して基板を交換する _____
- 5.2. 軸エンドセンサ (X,Y,Z,θ) を交換する _____
- 5.3. 非接触セットアップセンサを交換する【特別付属品】 _____
- 5.4. ブレード破損検出器センサを交換する【特別付属品】 _____
- ※ 5.5. 顕微鏡 CCD カメラを交換する _____

6. データ管理

- 6.1. ログ・ビューおよびログ・アナライザ機能を使用する _____
- 6.2. マシンデータのバックアップ/リストア機能を使用する _____

7. 付録

- 7.1. 精度検査表 (DAD3220) _____
- 7.2. 精度検査表 (DAD3230) _____
- 7.3. 精度検査表 (DAD3430) _____

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
オペレーション	<ul style="list-style-type: none"> ・ 該当装置を操作したことがない方 ・ 装置のデータや機能設定を行う方 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータ呼び出して製品を加工するスキルを習得します ・ 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します
メンテナンス 1	<ul style="list-style-type: none"> ・ オペレーションコースを修了した（または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの）方 ・ 装置の定期的な保守作業を行う方 	装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、确实かつ安全に実施するスキルを習得します
メンテナンス 2	<ul style="list-style-type: none"> ・ メンテナンス 1 コースを修了した（または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの）方 ・ 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方 	装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治工を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します

Technical Newsletter

#tnl2016-0021j

ダイシングソーの研修コース「階層 3（またはメンテナンス 2）」を 受講されたお客様へ

はじめに

2012年1月1日以降に出荷されたダイシングソーのうち、機械指令^{※1}（CEマーキング^{※2}）に対応する装置は、より安全に配慮した設計に変更されています。そのため、研修で実施したメンテナンス作業の一部がお客様に実施していただけないこととお知らせします。

<このお知らせの対象装置>

お客様の 保有される装置	2012年1月1日以前 出荷	2012年1月1日以降 出荷	
		機械指令 対応装置	機械指令 非対応装置
DAD322	対象外	対象	対象外
3000 シリーズ ^{※3}	対象外	対象	対象外
6000 シリーズ ^{※3}	対象外	対象	対象外

※1 機械に対する「必須安全要求事項」を定めたもの。

※2 「必須安全要求事項」に適合することを証明するマークで、製品を EU 地域へ輸出する際に貼付が義務づけられる。

※3 DAD3650, DFD6341, DFD6560 は標準仕様で機械指令に適合しているため、標準仕様の場合は出荷時期にかかわらずすべての装置が**対象**となります。

対象装置の識別方法

対象装置には、外装カバー等のセーフティスイッチ付近に下記ラベルが貼付されています。
各装置の具体的な貼付箇所については、添付資料をご参照ください。



該当メンテナンス作業

対象装置で下記メンテナンス作業を実施すると、安全機構（インターロック）が作動し、軸電源が遮断されます。したがって、お客様に実施していただくことができません。

装置	該当メンテナンス作業
DAD322 3000 シリーズ	<ul style="list-style-type: none"> ● 顕微鏡交換 ● 精度調整 ● スピンドル交換
6000 シリーズ	<ul style="list-style-type: none"> ● 顕微鏡交換 ● 搬送調整 ● 精度調整 ● スピンドル交換 ● スピннаシール交換

ご対応方法

前述のメンテナンス作業が必要な場合は、弊社カスタマーエンジニアに作業をご依頼ください。

お問い合わせ

本件についてのお問い合わせは、研修センター (trainctr@disco.co.jp) または弊社営業担当までお願いいたします。