

DFL7361 階層2

(Rev. 1.00)

Trainee (受講者)	
Company (会社名)	

Period (期間)	
Trainer (トレーナー)	

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
<b>Day 1</b>							
<b>1. 安全事項</b>							
1.1. メンテナンス時の安全事項を理解する	42	SAF	-	2-2. メンテナンス上の危険性内在箇所と回避方法			
1.2. メンテナンス時に使用するインターロック機構を理解する	59	SAF	-	5. インターロック機構			
	61	SAF	-	5-1. インターロックの位置と機能			
	70	SAF	-	5-2. ユーザインターロック			
	71	SAF	-	5-3. インターロックリスト			
1.3. 機械の構成と機能を理解する	799	MNT	A	1. カバーの構成			
	800	MNT	A	1-1. 機械外カバー			
	805	MNT	A	1-2. 搬送部カバー/加工部カバー/ロードシャッタ部カバー			
	806	MNT	A	1-3. カセット部カバー			
	807	MNT	A	2. 軸部			
	808	MNT	A	2-1. 各軸の配置			
	810	MNT	A	2-2. X 軸部			
	812	MNT	A	2-3. Y 軸部			
	814	MNT	A	2-4. Z 軸部			
	816	MNT	A	2-5. θ 軸部			
	819	MNT	A	2-6. ロボット部			
	821	MNT	A	2-7. カセット部			
	822	MNT	A	2-8. プリアライメント部			
	823	MNT	A	2-9. 搬送部			
826	MNT	A	2-10. 顕微鏡部				
827	MNT	A	2-11. レーザユニット部				
<b>2. デバイスデータ関連画面</b>							
2.1. デバイスデータを操作する	508	DAT	B	1-5. デバイスデータ操作画面			
2.2. デバイスデータを編集する	524	DAT	B	1-6-1. デバイスデータ画面[3.1.2]			
	636	DAT	B	2-3-1-1. A カットモード			
	637	DAT	B	2-3-1-2. B カットモード			
	638	DAT	B	2-3-1-3. A_UP カットモード			
	639	DAT	B	2-3-1-4. B_UP カットモード			
	695	DAT	B	4-2. メジャー機能			
2.3. インデックスを測定する	695	DAT	B	4-2. メジャー機能			
2.4. サブインデックスデータを設定する	529	DAT	B	1-6-2. サブインデックスデータ画面[3.1.5]			
2.5. ストリートカットシーケンスデータを設定する	537	DAT	B	1-6-3. ストリートカットシーケンスデータ画面[3.1.2.1]			
2.6. アライメントデータを設定する	541	DAT	B	1-6-4. アライメントデータ画面[3.1.3]			
2.7. プロセスコントロールテーブルを設定する	549	DAT	B	1-6-6. プロセスコントロールテーブル画面[3.1.6]			
2.8. カーフチェックデータを設定する	556	DAT	B	1-6-7. カーフチェックデータ画面[3.1.8]			
2.9. カーフチェック時のエラーに対処する	613	DAT	B	1-8-6. エラーリカバリー(カーフチェック)画面			
2.10. SDエンジンデータを設定する	562	DAT	B	1-6-9. SD エンジンデータ画面[3.1.1]			
2.11. レーザ焦点合わせデータを設定する	568	DAT	B	1-6-10. レーザ焦点合わせデータ画面[3.1.1.2]			
2.12. シーケンス画面を設定する	573	DAT	B	1-6-11. シーケンス画面[3.1.7]			
2.13. プリアライメント画面を設定する	575	DAT	B	1-6-12. プリアライメント画面[3.1.3.P]			

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
<b>Day 2</b>							
<b>3. アライメントティーチ</b>							
3.1. アライメントティーチを実行する	659	DAT	B	3. ティーチ			
	660	DAT	B	3-1. ティーチ作業			
3.2. レチクルフォーカス調整(パターンマッチングによるレチクル確認)	502	DAT	B	1-4-10. レチクルフォーカス調整画面			
<b>4. オペレータメンテナンス</b>							
4.1. 機能データメンテナンス画面を設定する	700	DAT	B	4-3-1. 機能データメンテナンス画面[5.3]			
4.2. 動作データメンテナンス画面を設定する	703	DAT	B	4-3-2. 動作データメンテナンス画面[5.3.1]			
4.3. デバイスデータのロードとセーブを実行する	727	DAT	B	4-4-2. デバイスデータロード画面[5.4.1]			
	729	DAT	B	4-4-3. デバイスデータセーブ画面[5.4.2]			
4.4. マシンデータのバックアップとリストアを実行する	734	DAT	B	4-4-7. マシンデータのバックアップ機能			
	735	DAT	B	4-4-8. マシンデータのリストア機能			
<b>5. マシンメンテナンス</b>							
5.1. チャックテーブルを交換する	842	MNT	B	1. チャックテーブルの交換			
	844	MNT	B	1-1. チャックテーブルの取り外し			
	846	MNT	B	1-2. チャックテーブルの装着			
5.2. フォーカスメンテナンスを実行する	761	DAT	B	5-5. フォーカスメンテナンス			
5.3. ロボットピックを交換する	852	MNT	B	2. ロボットピックの交換			
	854	MNT	B	2-1. ロボットピック交換の準備			
	856	MNT	B	2-2. ロボットピックの交換			
	861	MNT	B	2-3. ロボットピック交換の終了			
5.4. ワークサイズを変更する	862	MNT	B	3. ワークサイズの変更			
	863	MNT	B	3-1. サイズ切替画面[6.1]の呼び出し			
	865	MNT	B	3-2. ワークサイズの変更			
<b>6. ログビューア</b>							
6.1. ログビューアを使用する	264	OPE	B	6. ログビューア			
	265	OPE	B	6-1. ログビューア画面			
	271	OPE	B	6-2. 検索作業			
	275	OPE	B	6-3. クエリー			
	294	OPE	B	6-4. 外部記憶装置へのデータ保存作業			
	772	DAT	-	付録1. イベントデータリスト			
<b>7. レーザメンテナンス</b>							
7.1. アッテネータ補正を実行する	585	DAT	B	1-7-5. アッテネータメンテナンス画面[4.4]			

Module (モジュール)	Page (ページ)	Machine Manual (装置マニュアル)			Sign-off (サインオフ欄)		
		Type (種別)	Chapter (章)	Section (セクション)	Date (日付)	Trainee (受講者)	Trainer (トレーナー)
<b>Day 3</b>							
<b>8. エンジニアリングメンテナンス</b>							
8.1. 軸動作を行う	887	MNT	C	3. 軸動作のチェック			
8.2. I/Oチェックを行う	892	MNT	C	4-1. I/O のチェック			
8.3. パスワードおよびユーザ設定データを設定する	899	MNT	C	5-1. ユーザ設定データ画面[7.4]の設定			
<b>9. 不定期メンテナンス</b>							
9.1. センサを調整する	866	MNT	B	4. センサの調整			
	867	MNT	B	4-1. 圧力センサ			
	871	MNT	B	4-2. エアー圧力センサの調整			
	875	MNT	B	4-3. クリーンエアー圧力監視値の設定			
	877	MNT	B	4-4. バキューム圧力監視値の設定			
	768	DAT	B	5-6. アナログセンサしきい値設定			
<b>10. 定期メンテナンス</b>							
10.1. イオナイザ電極針を清掃する【特別付属品】	975	MNT	E	1-2. イオナイザ電極針の清掃【特別付属品】			
10.2. プレフィルタを清掃する(加工部クリーンユニット)【特別付属品】	992	MNT	E	1-3. プレフィルタの清掃(加工部クリーンユニット)【特別付属品】			
10.3. プレフィルタを清掃する(搬送部クリーンユニット)【特別付属品】	999	MNT	E	1-4. プレフィルタの清掃(搬送部クリーンユニット)【特別付属品】			
10.4. 集光レンズを清掃する	1006	MNT	E	1-5. 集光レンズの清掃			
10.5. ロボットピックを清掃する	1019	MNT	E	2-1-2. ロボットピックの清掃			
10.6. パワーメータ受光部を点検する	1023	MNT	E	3-1. パワーメータ受光部の点検			
10.7. 集光レンズを点検する	1025	MNT	E	3-2. 集光レンズの点検			
10.8. チラーの冷却水を交換する	1029	MNT	E	4-1. 冷却水の交換(チラー)			
10.9. エアーガンフィルタを点検する	1038	MNT	E	5-1. エアーガンフィルタの点検			
10.10. X軸のグリスアップを行う	1040	MNT	E	6-1. X 軸のグリスアップ			
10.11. θ軸センサアッシー部のグリスアップを行う	1045	MNT	E	6-2. θ 軸センサアッシー部のグリスアップ			
10.12. Y軸のグリスアップを行う	1052	MNT	E	7-1. Y 軸のグリスアップ			
<b>11. 消耗品交換</b>							
11.1. エアークリーンユニットの消耗品を交換する	1065	MNT	F	1-1. エアークリーンユニット消耗品の交換			
11.2. エアーガンフィルタを交換する	1073	MNT	F	1-2. エアーガンフィルタの交換			
11.3. バキュームユニットのメンテナンスを行う	1075	MNT	F	1-3. バキュームユニットのメンテナンス			
11.4. チャックテーブルセンタリングを交換する	1091	MNT	F	3-1. チャックテーブルセンタリングの交換			
11.5. ハロゲンランプを交換する	1095	MNT	F	5-1. ハロゲンランプの交換			
11.6. イオナイザ電極針を交換する【特別付属品】	1102	MNT	F	5-2. イオナイザ電極針の交換【特別付属品】			
11.7. プレフィルタを交換する(加工部クリーンユニット)【特別付属品】	1114	MNT	F	5-3. エアーフィルタの交換(加工部クリーンユニット)【特別付属品】			
11.8. プレフィルタを交換する(搬送部クリーンユニット)【特別付属品】	1122	MNT	F	5-4. エアーフィルタの交換(搬送部クリーンユニット)【特別付属品】			
<b>付録</b>							
(付録)メンテナンス周期 -保守・定期点検-	1138	MNT	-	チェックシート1 -保守・定期点検-			
(付録)メンテナンス周期 -消耗品の交換-	1140	MNT	-	チェックシート2 -消耗品の交換-			

各コースの研修対象者および研修目標について

コース名	研修対象者	研修目標
階層1	製品加工のために装置の操作を行う方	→ 操作に必要な用語を理解し、装置に設定済みのデータ呼び出して製品を加工するスキルを習得します
階層2	- 階層1コースを修了した(または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの)方 - 装置のデータや機能設定を行う方 - 装置の定期的な保守作業を行う方	→ - 装置を稼働させるためのデータ作成および設定、機能設定するスキルを習得します - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します
階層3	- 階層2コースを修了した(または修了相当の装置メンテナンススキルを習得済みの)方 - 装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されていないレベルの保全作業を行う方	→ 装置付属のメンテナンスマニュアルにないメンテナンス項目のうち、特殊な治工を必要とせず、かつメーカーデータにアクセスする必要のない作業のスキルを習得します